



Climatización
Integral

ENFRIADORAS BOMBAS DE CALOR

ÍNDICE_

SERIE VERSATI

- _ BOMBA DE CALOR **MONOBLOC**
- _ BOMBA DE CALOR **SPLIT**
- _ BOMBA DE CALOR **ALL IN ONE**

MINI CHILLER

- _ BOMBA DE CALOR **HU SERIES**

MODULAR CHILLER

- _ BOMBA DE CALOR **A SERIES**
- _ BOMBA DE CALOR **D SERIES**
- _ BOMBA DE CALOR **D SERIES ON-OFF**

CHILLER

- _ BOMBA DE CALOR **HMI SERIES**

TANQUE INERCIAL

- _ TANQUE PUFFER **KBT-CB SERIES**

ÚLTIMA ACTUALIZACIÓN: 12/12/2024

Tel. +598 2526 0202 // Wpp. +598 94 721 968 // consultas@climatizacion.com.uy
Dr. Alejandro Gallinal 2469 - CP 11400 - Montevideo / Uruguay



IMPORTANTE



Estimado cliente:

Climatización Integral S.A. informa que los equipos de:

- **Bombas de calor HMI, Versati GREE MONOBLOC, ALL IN ONE y SPLIT**
- **Equipos de Aire Acondicionado CLIVIA y APHRO**
- **Unidades FREE-MATCH**
- **Unidades U-MATCH**

Adquiridos desde el **20 DE MAYO DE 2024**, deben estar registrados bajo el certificado de instalación del equipo que lo encontrarán en los siguientes enlaces:

• **Enlace para Registro de Bomba de Calor:**
<https://form.jotform.com/241125096675055>

• **Enlace para Equipos Minisplit:**
<https://form.jotform.com/241224101823643>

• **Enlace para Registro de U. Free- Match:**
<https://form.jotform.com/241235708743659>

• **Enlace para Registro de Equipos U-Match:**
<https://form.jotform.com/241233997028663>

Hacer este registro o Certificado de Instalación del equipo será **COMPLETAMENTE OBLIGATORIO PARA ADQUIRIR GARANTÍA DEL EQUIPO.**

También encontrará información de lo que se precisa para completar dicho certificado en los siguientes enlaces:

• **Información para Certificado de bombas de calor:**
<https://form.jotform.com/241165658785065>

• **Información para Certificado de Registro de A.A:**
<https://form.jotform.com/241225462377658>

BOMBA DE CALOR / VERSATI IV - GREE

MONOBLOC



CARACTERÍSTICAS

Bomba de calor reversible aire/agua para exterior, para sistemas de climatización donde además de refrigerar los ambientes, se requiere agua caliente a alta temperatura para el calentamiento o la producción de agua caliente sanitaria. **Refrigeración / Calefacción / Producción de agua a alta temperatura incluso para la eventual producción de ACS**

- Potencia de refrigeración 3,00 - 12,00 kW
- Potencia térmica de 4,00 - 15,50 kW
- Instalación al aire libre
- Compresor scroll inverter
- Ventilador axial inverter DC Brushless.
- Intercambiador de placas
- Kit de bomba
- Compatible con el protocolo ModBus
- Wi-Fi
- Gas refrigerante ecológico R32
- Producción de agua caliente hasta 60°
- Producción de agua hasta 60°C
- Funcionamiento en calentamiento con temperaturas de aire exterior de hasta -25°C
- Ventilador con variador de frecuencia
- Bomba circuladora con variador de frecuencia
- Producto 100% INVERTER

DATOS TÉCNICOS

MODELO	VERSATI IV MB 10		VERSATI IV MB 16		VERSATI IV MB 16 3F	
	MONOFÁSICA		MONOFÁSICA		TRIFÁSICA	
Potencia (7°C ext / 35°C agua)	Calor (kW)	10.2	15.7	15.7	15.7	15.7
Potencia (7°C ext / 45°C agua)	Calor (kW)	10.1	15.62	15.62	15.62	15.62
Potencia (7°C ext / 55°C agua)	Calor (kW)	9.69	14.99	14.99	14.99	14.99
Potencia (-7°C ext / 35°C agua)	Calor (kW)	8.16	11.15	11.15	11.15	11.15
Potencia (-7°C ext / 45°C agua)	Calor (kW)	8.06	10.99	10.99	10.99	10.99
Potencia (-7°C ext / 55°C agua)	Calor (kW)	7.65	10.36	10.36	10.36	10.36
Potencia (35°C ext / 7°C agua)	Frio (kW)	7.2	10.79	10.79	10.79	10.79
Potencia (35°C ext / 18°C agua)	Frio (kW)	10.2	15.5	15.5	15.5	15.5
EER (35°C ext / 7°C agua)		3.43	2.97	2.62	2.62	2.62
EER (35°C ext / 18°C agua)		5.1	4.31	3.8	3.8	3.8
COP (7°C ext / 35°C agua)		5.05	4.55	4.4	4.4	4.4
COP (7°C ext / 45°C agua)		4.04	3.64	3.52	3.52	3.52
COP (7°C ext / 55°C agua)		3.18	2.96	2.86	2.86	2.86
COP (-7°C ext / 35°C agua)		2.98	2.78	2.68	2.68	2.68
COP (-7°C ext / 45°C agua)		2.42	2.23	2.16	2.16	2.16
COP (-7°C ext / 55°C agua)		1.87	1.82	1.76	1.76	1.76
SEER (35°C ext / 7°C agua)		5.06	4.81	4.68	4.68	4.68
SCOP (7°C ext / 35°C agua)		4.48	4.68	4.55	4.55	4.55
SCOP (7°C ext / 55°C agua)		3.45	3.7	3.53	3.53	3.53
Clase energética	55°C / 35°C	A++ / A+++	A++ / A+++	A++ / A+++	A++ / A+++	A++ / A+++
Eficiencia energética estacional	Medio (%)	136	144	138	138	138
	Cálido (%)	170	186	159	159	159
Corriente	Frio (A)	17.5	23	8.5	8.5	8.5
	Calor (A)	25	30	12.5	12.5	12.5
Alimentación	V / f / Hz	220~240/1/50	220~240/1/50	380 ~ 415/3/50	380 ~ 415/3/50	380 ~ 415/3/50
	Frio (°C)	-15~+48	-15~+48	-15 ~ +48	-15 ~ +48	-15 ~ +48
Rango de temperatura exterior	Calor (°C)	-25~+35	-25~+35	-25 ~ +35	-25 ~ +35	-25 ~ +35
	ACS (°C)	-25~+45	-25~+45	-25 ~ +45	-25 ~ +45	-25 ~ +45
	(°C)	+40~+80	+40~+80	+40 ~ +80	+40 ~ +80	+40 ~ +80
Cable de alimentación	(n° x s)	2 x 6 + T	2 x 6 + T	4 x 2.5 + T	4 x 2.5 + T	4 x 2.5 + T
Conexiones hidráulicas	Pul. (DN)	1 (25)	1 (25)	1 (25)	1 (25)	1 (25)
	Frio (dB(A))	54	56	56	56	56
Presión sonora	Calor (dB (A))	56	59	59	59	59
Refrigerante		R32	R32	R32	R32	R32
Carga de refrigerante	kg	1.60	2.20	2.20	2.20	2.20
Producto Ancho / Alto / Fondo	mm	1206 / 878 / 445	1206 / 878 / 445	1206 / 878 / 445	1206 / 878 / 445	1206 / 878 / 445
Embalaje Ancho / Alto / Fondo	mm	1338 / 1020 / 553	1338 / 1020 / 553	1338 / 1020 / 553	1338 / 1020 / 553	1338 / 1020 / 553
Peso neto / bruto	kg	127 / 146	142 / 161	148 / 166	148 / 166	148 / 166

BOMBA DE CALOR

Código	Descripción	Precio U\$S
GRSCQ10PDG	B. de calor Versati IV MONOBLOC 100 mono.	3.250,00
GRSCQ16PDG4E	B. de calor Versati IV MONOBLOC 160 mono.	3.850,00
GRSCQ16PDG4M	B. de calor Versati IV MONOBLOC 160T trif.	4.100,00

BOMBA DE CALOR / VERSATI III - GREE

SPLIT



CARACTERÍSTICAS

La Versati III Split tiene potencias de 16 kW monofásica y trifásicas, y admite las funciones de producción de agua caliente para suelo radiante, radiadores o fancoils y se le puede agregar un depósito de agua para la producción de agua caliente sanitaria.

Sistema split con kit hidráulico

- La versión split está compuesta por el grupo de producción (exterior) y el módulo hidráulico (interior).
- Si se requiere un depósito de inercia o un depósito de agua, se instalará de manera independiente.
- Conexión directa a sistemas de ACS, de calefacción por suelo radiante, fancoils y emisores térmicos, depósitos de agua, kits solares, calderas de gas, etc.
- La versión split se elegirá, por ejemplo, cuando el espacio disponible en la sala sea limitado y que el depósito deba colocarse en otro lugar.

Puesta en marcha simplificada

- Función de puesta en marcha de suelo radiante
- Función de purga de suelo radiante

Control Wifi

Clase energética A++

Salida de agua hasta 60°C

Funcionamiento bajo temperaturas extremas

Componentes de última tecnología

- La Versati III incorpora una bomba Inverter Wilo, un intercambiador de calor de placas Alpha Laval y danfoss, el compresor de inyección de doble etapa patentado GREE y un motor de ventilador BDLC DC Inverter.
- El compresor y la válvula de control de doble etapa producen calor por inyección, lo que aumenta la temperatura de salida del agua con mayor precisión y retiene la energía a temperaturas muy bajas.

Otras funciones

- Doble sensor de temperatura.
- Función de desinfección a 80°C asegura la eliminación de bacterias con apoyo de resistencia eléctrica.
- La interfaz de gestión remota permite gestionar la unidad a través de Modbus y su integración en un sistema BMS.
- Modos de funcionamiento: fuera de casa, automático, silencioso y suelo radiante.

MODELO		VERSATI III 16 MONOF.	VERSATI III 16 TRIF.
Potencia (7°C ext /35°C agua)	Calor (kW)	15.50	15.54
Potencia (7°C ext /45°C agua)	Calor (kW)	16.09	16.13
Potencia (7°C ext /55°C agua)	Calor (kW)	16.68	16.72
Potencia (-7°C ext /35°C agua)	Calor (kW)	10.81	10.84
Potencia (-7°C ext /45°C agua)	Calor (kW)	10.81	10.84
Potencia (-7°C ext /55°C agua)	Calor (kW)	9.89	9.91
Potencia (35°C ext /7°C agua)	Frío (kW)	11.51	11.52
Potencia (35°C ext /18°C agua)	Frío (kW)	13.00	13.01
EER (35°C ext /7°C agua)		2.57	2.63
EER (35°C ext /18°C agua)		3.59	3.67
COP (7°C ext /35°C agua)		4.50	4.82
COP (7°C ext /45°C agua)		3.62	3.88
COP (7°C ext /55°C agua)		2.74	2.94
COP (-7°C ext /35°C agua)		2.74	2.94
COP (-7°C ext /45°C agua)		2.21	2.37
COP (-7°C ext /55°C agua)		1.6	1.72
Clase energética	55°C / 35°C	A++/A+++	A++/A+++
SCOP ACS (clima medio 7°C)		2.59	2.73
Corriente	Frío (A)	17.4	8.3
	Calor (A)	30.3	9.3
Alimentación	(V / f / Hz)	200~240/1/50	380~415/3/50
Rango de temperatura exterior	Frío (°C)	+10~+48	+10~+48
	Calor (°C)	-25~+35	-25~+35
Temperatura ACS	(°C)	+40~+80	+40~+80
Conexiones	Líquido (pulgadas)	1/4"	1/4"
	Gas (pulgadas)	5/8"	5/8"
Longitud precargada	(m)	15	15
Longitud máxima (UI/UE)	(m)	15	15
Longitud vertical máxima (UI/UE)	(m)	15	15
Refrigerante		R32	R32
UNIDAD INTERIOR			
Potencia de la resistencia auxiliar	(kW)	3 + 3	3 + 3
Presión sonora	(dB(A))	29	29
Embajaje Ancho / Alto / Fondo	(mm)	568 / 1133 / 390	568 / 1133 / 390
Unidad Ancho / Alto / Fondo	(mm)	460 / 860 / 318	460 / 860 / 318
Peso neto / bruto	(kg)	62 / 71	62 / 71
UNIDAD EXTERIOR			
Cable de alimentación	(n° x s)	3 x 6 + T	5 x 2.5 + T
Caudal de aire	(m³/h)	5044	5044
Presión sonora	(dB(A))	68	68
Carga de refrigerante	(kg)	1.84	1.84
Unidad Ancho / Alto / Fondo	(mm)	940 / 820 / 460	940 / 820 / 460
Embalaje Ancho / Alto / Fondo	(mm)	1103 / 973 / 573	973 / 1103 / 573
Peso neto / bruto	(kg)	104 / 114	

SPLIT	Código	Descripción	Precio U\$S
	GRSCQ16DNHEO / GRSCQ16PNHEI	Bomba de calor Versati III SPLIT 160	4.510,00
	GRSCQ16DNHMO / GRSCQ16PNHMI	Bomba de calor Versati III SPLIT 160T	4.700,00

BOMBA DE CALOR / VERSATI III - GREE

ALL IN ONE



GARANTÍA
4
AÑOS
SIN
PEZAS



CARACTERÍSTICAS

La versión All-in-One 16 kW monofásica y trifásica y se recomienda para nuevas instalaciones en viviendas con espacio reducido. Incorpora el acumulador de ACS para proporcionar el mayor confort en el hogar.

Sistema All-in-One con depósito ACS integrado 200L

- Conexión directa a sistemas de ACS, calefacción por suelo radiante, unidades de fancoil y emisores térmicos etc.
- La versión All-in-One consta de tres partes: la unidad exterior, el módulo hidráulico y el depósito ACS 200L; estos dos últimos forman la unidad interior.
- El kit hidráulico (interior) incluye un acumulador de agua caliente sanitaria.
- Su formato lo hace ideal para espacios reducidos que requieren de elementos muy compactos.

Fiabilidad

- Tiene dos resistencias de emergencia de 1,5 kW para los modelos 4 y 6, y de dos de 3 kW para el resto de modelos.
- Se implementan varias medidas de seguridad: sistema de desescarche de circuitos, contra sobrecargas del motor y compresor, contra sobrepresiones y sobrecalentamiento de agua.

Control Wifi

**Clase energética A++
Salida de agua a 60°C**

Componentes de última tecnología

- La Versati III incorpora una bomba Inverter Wilo, un intercambiador de calor de placas Alpha Laval y Danfoss, el compresor de inyección de doble etapa patentado GREE y un motor de ventilador BDLC DC Inverter.
- El compresor y la válvula de control de doble etapa producen calor por inyección, lo que aumenta la temperatura de salida del agua con mayor precisión y retiene la energía a temperaturas muy bajas.

Otras funciones

- Doble sensor de temperatura.
- Función de desinfección a 80°C asegura la eliminación de bacterias con apoyo de resistencia eléctrica.
- La interfaz de gestión remota permite gestionar la unidad a través de Modbus y su integración en un sistema BMS.
- Modos de funcionamiento: fuera de casa, automático, silencioso y suelo radiante.

Funcionamiento bajo temperaturas extremas

MODELO		VERSATI III 16 MONOF.	VERSATI III 16 TRIF.
Potencia (7°C ext /35°C agua)	Calor (kW)	15.5	15.5
Potencia (7°C ext /45°C agua)	Calor (kW)	16.09	16.13
Potencia (7°C ext /55°C agua)	Calor (kW)	16.68	16.72
Potencia (-7°C ext /35°C agua)	Calor (kW)	10.81	10.84
Potencia (-7°C ext /45°C agua)	Calor (kW)	10.81	10.84
Potencia (-7°C ext /55°C agua)	Calor (kW)	9.89	9.91
Potencia (35°C ext /7°C agua)	Frío (kW)	11.51	11.52
Potencia (35°C ext /18°C agua)	Frío (kW)	13.00	13.00
EER (35°C ext /7°C agua)		2.57	2.63
EER (35°C ext /18°C agua)		3.6	3.67
COP (7°C ext /35°C agua)		4.5	4.82
COP (7°C ext /45°C agua)		3.62	3.70
COP (7°C ext /55°C agua)		2.74	2.94
COP (-7°C ext /35°C agua)		2.74	2.94
COP (-7°C ext /45°C agua)		2.21	2.29
COP (-7°C ext /55°C agua)		1.6	1.72
Clase energética	55°C / 35°C	A++/A+++	A++/A+++
Corriente	Frío (A)	17.4	11.5
	Calor (A)	30.3	11.5
Alimentación	(V / f / Hz)	200~240/1/50	380~415-3-50
Rango de temperatura exterior	Frío (°C)	+10~+48	+10~+48
	Calor (°C)	-25~+35	-25~+35
Temperatura ACS	(°C)	+40~+80	+40~+80
Conexiones	Líquido (pulgadas)	1/4"	1/4"
	Gas (pulgadas)	5/8"	5/8"
Longitud precargada	(m)	15	15
Longitud máxima (UI/UE)	(m)	15	15
Longitud vertical máxima (UI/UE)	(m)	15	15
Conexiones hidráulicas	(Pulgadas. (DN))	1(25)	1(25)
Refrigerante		R32	R32
UNIDAD INTERIOR			
Potencia de la resistencia auxiliar	(kW)	3 + 3	3 + 3
Presión sonora	(dB(A))	29	29
Volumen del acumulador ACS	(L)	200	200
Unidad Ancho / Alto / Fondo	(mm)	600 /1800 /650	600 /1800 /650
Peso neto / bruto	(kg)	195 /219	195 /219
UNIDAD EXTERIOR			
Cable de alimentación	(n° x s)	3 x 6 + T	5 x 2.5 + T
Caudal de aire	(m³/h)	3512	5044
Presión sonora	(dB(A))	53	60
Carga de refrigerante	(kg)	1.84	1.84
Unidad Ancho / Alto / Fondo	(mm)	940 / 820 / 410	940 / 820 / 460
Embalaje Ancho / Alto / Fondo	(mm)	1103 / 973 / 573	1103 / 973 / 573
Peso neto / bruto	(kg)	104 / 114	110 / 121

ALL IN ONE	Código	Descripción	Precio U\$S
		Bomba de calor Versati III ALL IN ONE 160	6.545,00
		Bomba de calor Versati III ALL IN ONE 160T	6.800,00

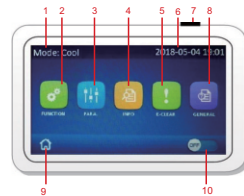
BOMBA DE CALOR / MODULAR CHILLER GREE INVERTER

A SERIES

CARACTERÍSTICAS

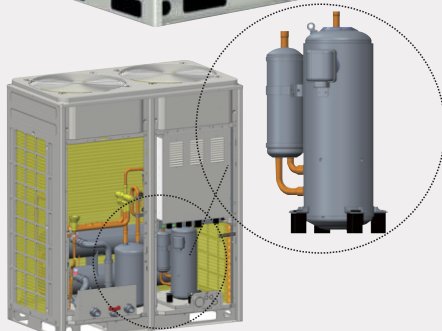
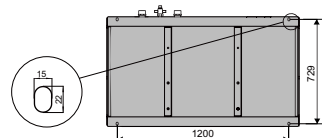
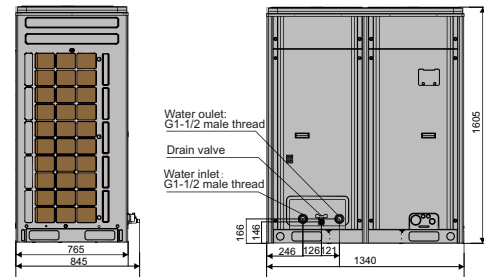
Las enfriadoras moduladores 100% Inverter refrigeradas por aire funcionan de manera excepcional gracias a sus características, y son capaces de enfriar durante todo el año con una gran eficiencia energética tanto en verano como en invierno. Al ser modular el control no viene de serie y se ha de pedir de forma independiente.

CONTROL



1.Modos // 2.Función // 3.Parámetros // 4.Información // 5.Eliminación de errores y desbloquear fallo de descarga // 6.Fecha y hora // 7.Pulsación de tecla // 8.Configuración general // 9.Home; volver a la pantalla de inicio // 10.Encender/apagar.

Pantalla táctil tipo condensador para entrada de información del sistema.



Compresor, es la fuente de energía de todo el sistema, comprime la baja presión, y refrigera la baja

CONTROL



MODELO		SCROLLCHILL INV 32	SCROLLCHILL INV 60
Código		3ICG0013	3ICG0014
Referencia de fabricante		LSQWRF35VM/NhA-M	LSQWRF60VM/NhA-M
Potencia	Frio (kW)	32	60
	Calor (kW)	36	65
Eficiencia energética	SEER	4.19	4.6
	SCOP	3.89	3.9
	EER	2.58	2.74
	COP	3.33	3.22
Parcialización	(%)	0%-100%	0%-100%
Consumo eléctrico	Frio (kW)	12.4	21.9
	Calor (kW)	10.8	20.2
Alimentación	(V / f / Hz)	380 - 415 / 3 / 50	380 - 415 / 3 / 50
	Frio (°C)	-15 - +52	-15 - +52
Rango de temperatura exterior	Calor (°C)	-20 - +40	-20 - +40
	Modo de inicio del compresor	Inverter starting	Inverter starting
Número de compresores		1	2
Caudal de aire	(m ³ /h)	6300 × 2	12000 × 2
Caudal de agua	(m ³ /h)	5.5	10.32
Presión sonora	(dB(A))	62	68
Intercambiador calor agua		Evaporador de expansión seca	Evaporador de expansión seca
Pérdida de presión	(kPa)	75	55
Tubo de conexión		DN32	DN50
Intercambiador calor aire		Tubo de cobre aleteado de aluminio	Tubo de cobre aleteado de aluminio
Carga de refrigerante	(kg)	5.5	2 × 5.5
Producto Ancho / alto / fondo	(mm)	1340 / 1605 / 845	2200 / 1675 / 965
Embalaje Ancho / alto / fondo	(mm)	1340 / 1775 / 920	1030 / 2267 / 1867
Peso neto / bruto	(kg)	400 / 412	689 / 725
Número de ventiladores		2	2
Potencia ventilador	(kW)	2 × 0.750	2 × 0.750

ENFRIADORA

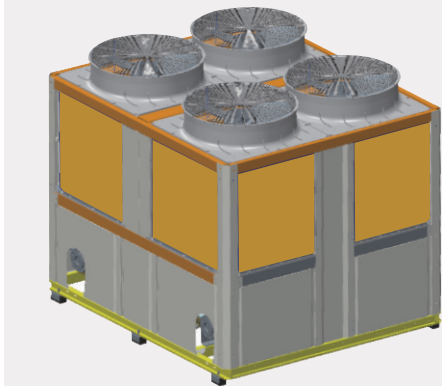
Código	Descripción	Precio U\$S
GRF35VMNHAM	Bomba de Calor GREE INVERTER 36kW	8.300,00
GRF60VMNHAM	Bomba de Calor GREE INVERTER 65kW	11.750,00

CONTROL

Código	Descripción	Precio U\$S
GXE7325G	CONTROL (no incluido y obligatorio)	260,00

BOMBA DE CALOR / MODULAR CHILLER GREE

D SERIES



CONTROL



CARACTERÍSTICAS

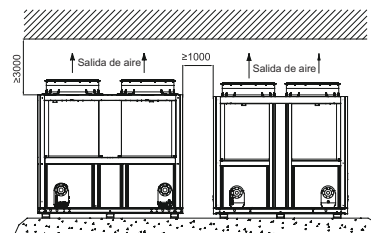
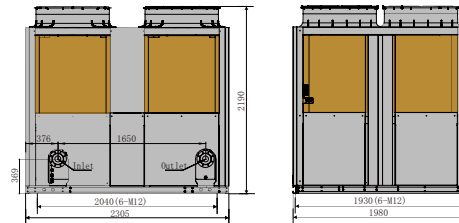
Las enfriadoras modulares refrigeradas por aire de la serie D son productos altamente desarrollados que incorporan múltiples tecnologías avanzadas. Presentan un bajo nivel de ruido, una estructura compacta, de fácil operación, con un funcionamiento confiable, una instalación y servicio convenientes. Ampliamente utilizados en edificios industriales y civiles de distintas escalas, como también lugares con altos requisitos en cuanto a ruido y calidad de aire.

Amplio rango operativo de temperatura ambiente: **refrigeración** (-15 °C a 48 °C) y **calefacción** (-20 °C a 40 °C)

La tecnología de equilibrio del funcionamiento del compresor garantiza que cada compresor funcione por turnos. Esto reduce la cantidad de ciclos de parada/arranque en un compresor individual para maximizar su vida útil. Las aspas del ventilador y el motor de alta eficiencia y bajo nivel de ruido, así como el paso de aire optimizado, reducen significativamente el ruido de funcionamiento.

El controlador inteligente permite que cualquier unidad actúe como maestra cuando está conectada. Si una unidad falla, las demás continuarán funcionando para garantizar que no se interrumpa el funcionamiento.

La modularización permite la combinación de hasta 16 unidades diferentes para ofrecer desde 65 kW hasta una enorme capacidad de refrigeración de 1040 kW.



Model		LSQWRF130VM/NhA-M		
Cooling capacity	kW	130		
Heating capacity	kW	137		
Rated cooling power	kW	43.9		
Rated heating power	kW	41		
Sound level	dB(A)	69		
Power supply		380–415V AC 3Ph 50Hz		
Compressor	Type	Fully enclosed rotor-type compressor		
	Quantity	4		
	Starting mode	With variable frequency		
	Water-side heat exchanger	High-efficiency shell and tube heat exchanger		
	Water flow volume	m ³ /h	22.36	
	Water resistance	kPa	60	
	The highest bearing pressure	MPa		
Air side	Connection method	By flanges		
	Connection thread	DN80		
	Air-side heat exchanger	High-efficiency finned coil heat exchanger		
Outline dimension	Rated power of fan	W	750×4	
	Airflow volume	m ³ /h	4×1.55×10 ⁴	
	Width	mm	2305	
	Depth	mm	1980	
Net weight	Height	mm	2120	
	Net weight	mm	1286	
Operating weight		kg	1413	

ENFRIADORA	Código	Descripción	Precio U\$S
	GRF130VMNHAM	Bomba de calor GREE INVERTER 137kW	21.750,00
CONTROL	Código	Descripción	Precio U\$S
	GXE7325G	CONTROL (no incluido y obligatorio)	260,00

BOMBA DE CALOR / MODULAR CHILLER GREE (ON - OFF)

D SERIES

CARACTERÍSTICAS

Es un tipo de enfriador scroll enfriado por aire que se puede conectar a todo tipo de unidades fancoil para realizar refrigeración/calefacción en edificios civiles o industriales. Con la ventaja adicional de poder invertir el ciclo, se pueden utilizar para refrigeración en verano y calefacción en invierno.

Al tener la planta de refrigeración en un paquete compacto, los enfriadores de agua Gree no restringen la longitud de las tuberías como lo hacen otros sistemas de aire acondicionado. Al utilizar agua bombeada, se puede transferir calor a distancias mucho mayores. Para aplicaciones donde tiene sistemas basados en refrigerante como VRF.

En comparación con muchas instalaciones de sistemas VRF (dependiendo de la longitud de la tubería) los enfriadores de agua Gree utilizan menos refrigerante. Las unidades vienen precargadas y como la planta de refrigeración está completamente contenida en la unidad, no se requiere refrigerante adicional.

- Visualización en tiempo real de las condiciones de funcionamiento.
- Baja corriente de arranque gracias al diseño de control de retardo de potencia.
- Usa un tubo de intercambio de calor tipo para mejorar la eficiencia de intercambio de calor de la unidad completa.
- Diseño especial de placa de equalización de carcasa y tubo: la distribución del refrigerante es más uniforme para mejorar la eficiencia de intercambio de calor de la unidad completa.
- Patente del módulo principal: cualquier unidad se puede configurar como módulo principal a través del controlador con cable.
- Se pueden integrar libremente hasta 16 unidades (60/7 1kW) u 8 unidades (120/145kW) para obtener una capacidad máxima de 1160kW gracias al diseño modular.
- Función anticongelante automática en modo calefacción cuando la unidad está apagada.

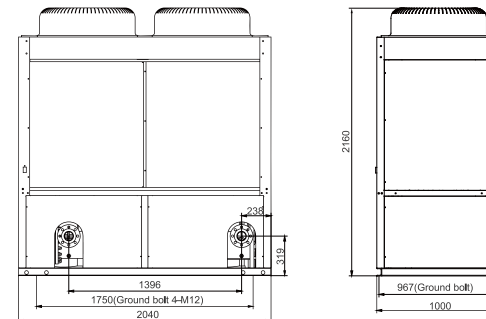


Panel de
mando



Modelo	Heat Pump		GRF80MNADM
Capacity	Heating	kW	80
	Cooling	kW	71
Capacity Steps		%	0-50-100
EER/COP		W/W	2.76 / 2.94
Power Supply			380~415V / 3Ph/ 50hz
Power Input	Cooling / Heating		kW
			25.7 / 27.3
Compressor	Type		Hermetic Scroll
	Starting Mode		Direct Starting
	Quantity		2
Water Side Heat Exchanger	Type		High efficiency shell and tube heat exchanger
	Water Flow	L/s	3.5
	Pressure Drop	kPa	20
	Connection Pipe		Dn65
Air Side Heat Exchanger	Type		High efficiency fin tube type heat exchanger
	Fan Type & Qty		Axial x 2
	Total Air Flow	L/s	8,300
	Fan Power Input	kW	0.95 x 2
Sound Pressure Levels		dB(A)	71
Dimension	W X D X H		2040x1000x2230h
	Net / Operating Weight		kg
Refrigerant Charge R410a		kg	2 x 7.4

DIMENSIONES

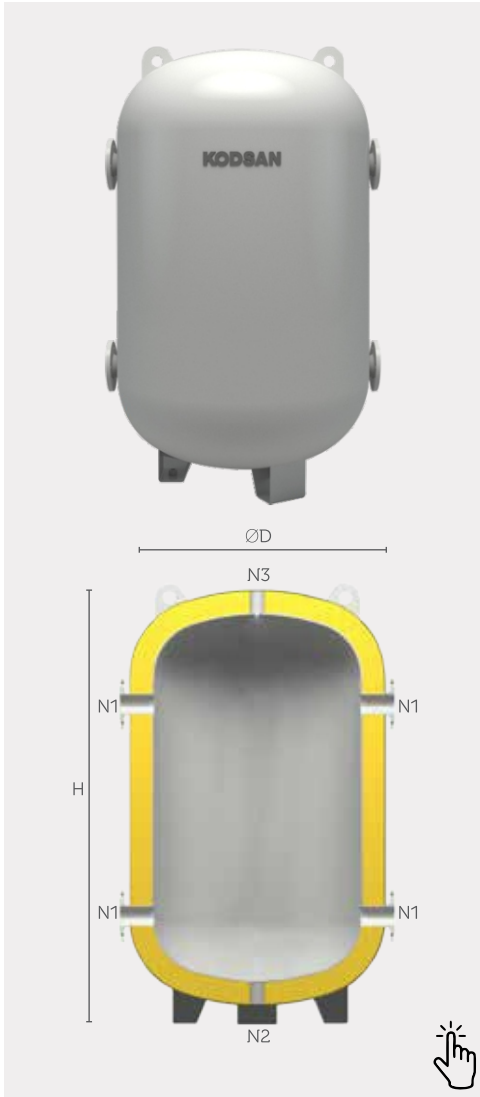


CHILLER

Código	Descripción	Precio U\$S
GRF80MNADM	Bomba de Calor ON/OFF 80kW R410	12.832,00
GCF158	Panel de mando	155,00

TANQUE INERCIAL / KODSAN

KBT-CB SERIES



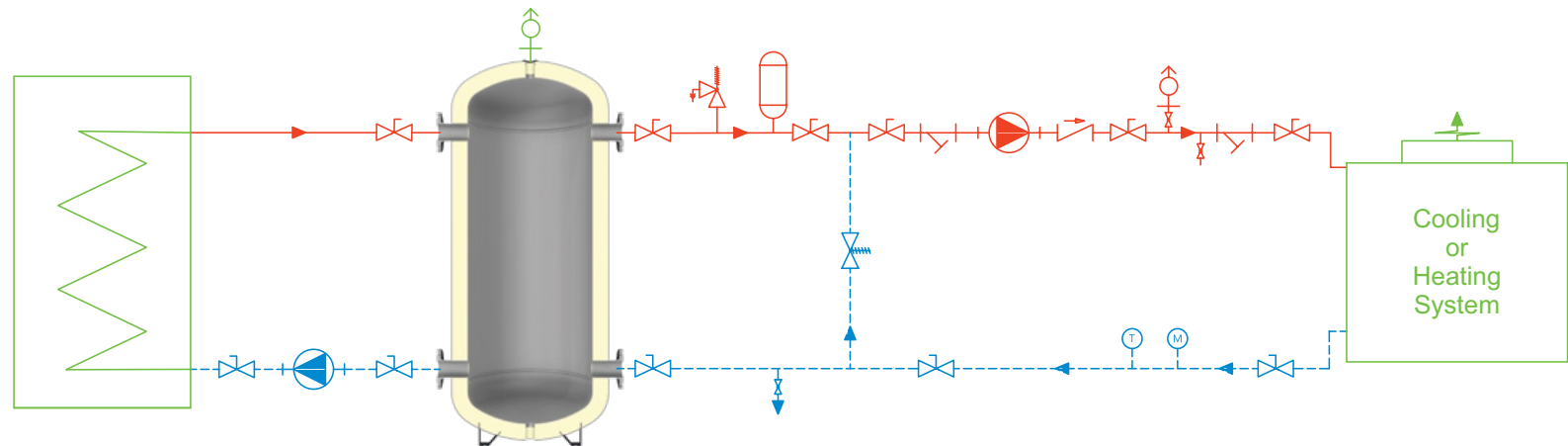
CARACTERÍSTICAS

Tanque de inercia.
Recubrimiento interior sin vitrificado solamente para uso de circuito cerrado.
Los tanques de compensación están fabricados de acero resistente a la corrosión S235JR (EN 10025) de alta calidad.

NOTA:
RECUBRIMIENTO INTERIOR SIN VITRIFICADO
SOLAMENTE PARA USO DE CIRCUITO CERRADO

DATOS TÉCNICOS

MODELO	Code	Unit	KBT-CB 100
Volume	V	L	100
Body Diameter	ØD	mm	540
Total Height	H	mm	1160
Domestic Water Outlet	N1	inch/DN	1 1/2"
Discharge	N2	inch	1 1/4"
Insulation Type & Thickness	t	mm	PU/50
Gross Weight	G	kg	48
Tipping Height	-	mm	1290
Air Release Valve Connection	N3	inch	1 1/4"
Maximum Operating Temperature		°C	95
Body Operating pressure		Bar	6
Connection Flange / Pressure Class		DN 50 - DN 300 / PN16	
Inner Surface Coating		Buffer tanks are made of high quality S235JR (EN 10025) corrosion resistance steel	
Insulation		Insulation is in accordance with EN 15332 Energy Efficiency Standard	
100L		42kg/m ³ water based hard PU (HCFC-Free) foam	
External Cover Coating		Electrostatic Powder Painted Steel / Artificial Leather / IXPE / ABS	
100L			
External surface is coated with two layer high quality primary paint			



TANQUE PUFFER	Código	Descripción	Precio U\$S
	ISKBTCB0100	Tanque PUFFER sin serpentín 100L	470,00
	ISKBTCB0300	Tanque PUFFER sin serpentín 300L	850,00